

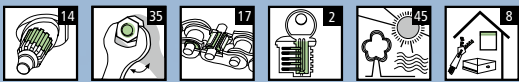
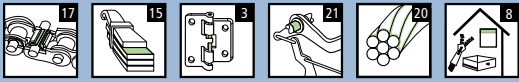
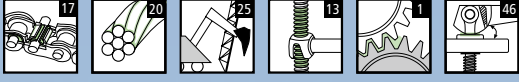
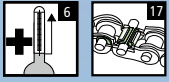
Schmierflüssigkeiten

Schmierflüssigkeiten

Produkt	Produktbezeichnung	Temp.-Einsatzbereich ≈ °C	Grundöl	Einsatzbeispiele	Eigenschaften
LF 110/LF 110 S	Biologisch abbaubarer Rostlöser mit Schmiereigenschaften „4 in 1“	-30°C bis +110°C	Synth. Ester	Lösen von Schraubverbindungen, Schmierung von Schlössern, Federn, Scharnieren; Konservierung von Maschinenelementen Reinigung von Metallteilen (Messinstrumente, Regler, Stecker, etc.) Korrosionsschutz für Metallteile aller Art	Hohe Lösekraft, angenehm riechend, gute Schmier- und Konserviereigenschaften, gute Kriecheigenschaften, Dünnschmierung, enthält kein Petroleum, biologisch abbaubar, hohe Reinigungswirkung
LF 114	Bio-Schmierfluid	-40°C bis +150°C	Synth. Ester	Schmierung von Ketten, Gleitführungen, Seilen, etc., die auf Grund des Einsatzortes einen abbaubaren Schmierfilm erfordern (Kläranlagen, Hafenbetriebe)	Biologisch abbaubar, sauber in der Anwendung, kein Verharzen, lange Nachschmierintervalle, hohe Schmierleistung
LF 115/LF 115 S	Bio – Schmierfluid auf microWEISSER Festschmierstoffbasis „Drei in Eins“	-30°C bis +110°C	Synth. Ester/micro wFSS	Drei in Eins - Produkt 1. Dünnschmierung von Schlössern, Gelenken, Federn, Ketten, etc. 2. Konservierung von Maschinenteilen 3. Rostlöser	Angenehm riechend, gute Schmier- und Konserviereigenschaften, gutes Penetrationsverhalten, gutes Rostlösevermögen, sehr gute Druckbeständigkeit, Festschmierstoffe kolloidal gelöst, daher sehr stabil; enthält kein Petroleum
LF 135/LF 135 S	microWEISSES Universalschmierfluid „Drei in Eins“	-25°C bis +80°C	Min./micro wFSS	Drei in Eins - Produkt 1. Dünnschmierung von Schlössern, Gelenken, Federn, Ketten, etc. 2. Konservierung von Maschinenteilen 3. Rostlöser	Gute Schmier- und Konserviereigenschaften, gutes Rostlösevermögen, sehr gute Druckbeständigkeit, unterwandert Feuchtigkeit, wirtschaftliche Alternative zu LF 115
LF 145	Spezial-Schmierfluid mit microWEISSEN Festschmierstoffen	-15°C bis +85°C	Spezial-Öl/micro wFSS	Hochbelastete Gelenkrollen und Buchsen, Scharniere, Stützrollen, Gelenkbolzen, Blattfedern, Gleitschienen, Gleitführungen, Gleitlager, ...	Hochviskos, sehr gute Druckbeständigkeit durch microWEISSE Festschmierstoffe, gute Schmiereigenschaften, lange Nachschmierintervalle; Für Zentralschmieranlagen geeignet
LF 155/LF 155 S	Kettenschmierstoff mit microWEISSEN Festschmierstoffen haftfest	-15°C bis +125°C	Teil-synth./Spez.-Fett	Optimale Kettenschmierung (O-Ring-Ketten, Rollenketten, Buchsenketten, etc.) Gelenkrollen, Buchsen, Bowdenzüge, Scharniere, Stützrollen, Gelenkbolzen, Stahlseile, Blattfedern	Sehr hohes Haftvermögen, sehr gute Wasserbeständigkeit, sehr gute Druckbeständigkeit, gute Schmiereigenschaften, lange Nachschmierintervalle, zur leichteren Applikation in Lösemittel gelöst
LF 165	Hochtemperatur-Kettenöl	-30°C bis +250°C	Spezial-HT-Ester	Schmierung von allen Stahlgelenk Ketten im Hochtemperaturbereich, wie in der Textilindustrie an Trockner-, Spann- und Fixiermaschinen; In der Bau-, Metall- und Holzindustrie an Transportketten bei hohen Temperaturen; Auch für Gelenke, Scharniere und Gleitbahnen im Hochtemperaturbereich	Kein Verharzen, verdampft sehr langsam, geräuschkämpfend, sehr gute Kriecheigenschaften, ermöglicht lange Schmierintervalle
LF 195	Bohr- und Schneidfluid „HIGH-CUT“	Flammpunkt DIN ISO 2592 +165°C	Min. Öl/mirco wFSS	Bei allen hochlegierten Stählen, z.B.: Chrom- und Chromnickellegierungen, Chrom-Molybdänstählen, Stahlguß, Siliziumstählen, Titan, Titanlegierungen, Vergütungsstählen, Mangan- und Mangansiliziumstählen, etc.	Chlor-, schwefel-, und phosphorfrei; Keine Fleckenbildung bei Buntmetallen, für extreme Schneidbelastung wie beim Räumen, Tiefbohren, Zahnradfräsen, etc.; Hohe Leistungsfähigkeit wird über spezielle Festschmierstoffkombination erzielt – nicht über chemisch wirkende Additive

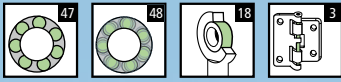
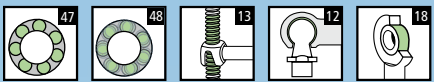

Schmierflüssigkeiten

Schmierflüssigkeiten

Produkt	Produktbezeichnung	Temp.-Einsatzbereich ≈ °C	Grundöl	Einsatzbeispiele	Eigenschaften
LF 110/LF 110 S	Biologisch abbaubarer Rostlöser mit Schmiereigenschaften „4 in 1“	-30 °C bis +110 °C	Synth. Ester	Lösen von Schraubverbindungen, Schmierung von Schlössern, Federn, Scharnieren, Konservierung von Maschinenelementen, Reinigung von Metallteilen (Messinstrumente, Regler, Stecker, etc.) Korrosionsschutz für Metallteile aller Art, Rostlöser Auch für Fahrradketten	Hohe Lösekraft, angenehm riechend, gute Schmier- und Konserviereigenschaften, gute Kriecheigenschaften, Dünnschichtschmierung, enthält kein Petroleum, biologisch abbaubar, hohe Reinigungswirkung
					
LF 135/LF 135 S	microWEISSES Universalschmierfluid „Drei in Eins“	-25 °C bis +80 °C	Min./micro-wFSS	Drei in Eins - Produkt 1. Dünnschichtschmierung von Schlössern, Gelenken, Federn, Ketten, etc. 2. Konservierung von Maschinenteilen 3. Rostlöser	Gute Schmier- und Konserviereigenschaften, gutes Rostlösevermögen, sehr gute Druckbeständigkeit, unterwandert Feuchtigkeit
					
LF 155/LF 155 S	Kettenschmierstoff mit microWEISSEN Festschmierstoffen haftfest	-15 °C bis +125 °C	Teilsynth.	Optimale Kettenschmierung (O-Ring-Ketten, Motorradketten, Rollenketten, Buchsenketten, etc.) Gelenkrollen, Buchsen, Bowdenzüge, Scharniere, Stützrollen, Gelenkbolzen, Stahlseile, Blattfedern	Sehr hohes Haftvermögen, sehr gute Wasserbeständigkeit, sehr gute Druckbeständigkeit, gute Schmiereigenschaften, lange Nachschmierintervalle, zur leichteren Applikation in Lösemittel gelöst
					
LF 165	Hochtemperatur-Kettenöl	-30 °C bis +250 °C	Spezial-HT-Ester	Schmierung von allen Stahlgelenk Ketten im Hochtemperaturbereich, in der Textilindustrie an Trockner, Spann- und Fixiermaschinen; in der Bau-, Metall- und Holzindustrie an Transportketten bei hohen Temperaturen; auch für Gelenke, Scharniere und Gleitbahnen im Hochtemperaturbereich.	Kein Verharzen, verdampft sehr langsam, geräuschdämpfend, sehr gute Kriecheigenschaften, ermöglicht lange Schmierintervalle
					
LF 195	Bohr- und Schneidfluid „HIGH-CUT“	Flammpunkt DIN ISO 2592 +165 °C	Min. Öl/mirco-wFSS	Bei allen hochlegierten Stählen, z.B.: Chrom- und Chromnickellegierungen, Chrom-Molybdänstählen, Stahlguß, Siliziumstählen, Titan, Titanlegierungen, Vergütungsstählen, Mangan- und Mangansiliziumstählen, etc.	Chlor-, schwefel-, und phosphorfrei , keine Fleckenbildung bei Buntmetallen, für extreme Schneidbelastung wie beim Räumen, Tiefbohren, Zahnradfräsen, etc., hohe Leistungsfähigkeit wird über spezielle Festschmierstoffkombination erzielt – nicht über chemisch wirkende Additive

Schmierfette

Schmierfette

Produkt	Produktbezeichnung	NLGI-Klasse	Temp.-Einsatzbereich ≈ °C	Grundöl/Dickungsstoff	Einsatzbeispiele	Eigenschaften
LG 202	Das Tieftemperaturfett auf Synthesebasis	2	-60 °C bis +140 °C	Min./Li-Fett	Wälz- und Gleitlager, insbesondere im Tieftemperaturbereich, Gleit- und Führungsbahnen, Maschinenelemente, die einen geringen Anfahrwiderstand benötigen	Weiter Temperaturbereich – insbesondere im Tieftemperaturbereich, gute Oxidationsbeständigkeit, gute Förderbarkeit, hohe Walkstabilität
						
LG 210	Hochleistungsfett mit Molybdändisulfid (MoS ₂)	2	-30 °C bis +120 °C	Min./Li-Fett	Gleit- und Wälzlager aller Art, Gewindespindeln, Gelenke, Kugelgelenke	Verschleißmindernd, langzünftig, gute Haftung, hervorragende Schmiereigenschaften, wirtschaftliches Allroundprodukt
						
LG 253	Hochgeschwindigkeits- und Hochtemperaturfett auf Syntheseölbasis	2	-30 °C bis +160 °C	Synth./Silikat	Lüfter- und Turbinenlager, allgemein: schnell laufende Wälz- und Gleitlager im Hochtemperaturbereich z.B. Lüfterlager in Ziegelei	Vollsynthetisch, gute Schmiereigenschaften, gute Druckbeständigkeit, kein Tropfpunkt
						
LG 254	Hochtemperaturfett	2	-25 °C bis +180 °C kurz. +200 °C	Synth./Silikat	Wälzlager im Hochtemperaturbereich, Gleit- und Führungsbahnen im Hochtemperaturbereich	Vollsynthetisch, gute Schmiereigenschaften, gute Druckbeständigkeit, gute Wasserbeständigkeit
